

Desengrasante Novacoat Línea 2100 H

DESCRIPCIÓN

El desengrasante de la línea 2100H de **Novacoat** es un producto formulado especialmente para eliminar grasa y otros contaminantes del metal desnudo, acabados existentes, plásticos, entre otros. El objetivo de la limpieza con este tipo de producto es remover grasa residual, aceite, cera, siliconas, suciedad y arena que podrían generar imperfecciones en el acabado e incluso problemas en la adherencia del sistema de pintura.

Información General

COMPONENTES

Solventes aromáticos y alifáticos.

ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIE

Se debe lavar el automóvil perfectamente para quitar la mayor contaminación posible; removiendo tanto polvo y suciedad como sea posible.

Al desengrasar, se recomienda la utilización de guantes, con dos finalidades:

- Reducir el riesgo de que el solvente sea absorbido en las manos del operador.
- Impedir que las sales y aceites de las manos contaminen la superficie que se va a repintar.



TÉCNICA DE LIMPIEZA

Al hacer reparaciones o recubrir un acabado, lo primero que se debe hacer después de lavar el automóvil es aplicar un desengrasante de superficie al panel de carrocería en tratamiento. Para ello, se debe humedecer un paño limpio con desengrasante y limpiar la superficie, seguido de lo cual se debe utilizar un paño limpio y seco para secar la superficie. Es importante utilizar los dos paños ya que el primero desplaza la suciedad y la grasa y el segundo la elimina.

En todas las actividades de limpieza y desengrasado, una vez que el vehículo ha sido limpiado, nunca debe tocarse con la mano desnuda; ya que se pueden transferir sales, humedad y aceite a la superficie preparada que pueden ocasionar problemas de adherencia o formación de burbujas.



Aplicación

ACABADOS EXISTENTES SIN LIJAR:

1. Lavar el vehículo con detergente y agua (esto disolverá contaminantes solubles en agua como excremento de pájaros e insectos, savia de árboles, entre otros).
2. Limpiar el área a reparar con el desengrasante 2100H de la línea Novacoat (esto removerá cualquier contaminante que no puede ser eliminado con agua).
3. Con una toalla limpia, secar el desengrasante antes de que transcurra el tiempo para que este se evapore (si el desengrasante se evapora, el contaminante permanece, de allí la importancia de secar antes de la evaporación del mismo).



ACABADOS EXISTENTES LIJADOS:

Una vez lijado el acabado viejo a repintar, repetir los pasos 2 y 3 antes de aplicar el acabado.



PARTES PLÁSTICAS SIN TRATAMIENTO PREVIO:

1. Lavar la parte plástica con detergente y agua tibia.
2. Limpiar el área a reparar con el desengrasante 2100H de la línea Novacoat.
3. Con una toalla limpia, secar el desengrasante antes de que transcurra el tiempo para que este se evapore.
4. Dejar que la parte plástica se seque durante 10 a 15 minutos después de la aplicación del desengrasante 2100H Novacoat y antes de la aplicación del promotor de adhesión para partes plásticas de la línea 2400H Novacoat.



METAL DESNUDO:

El acero, el zinc recubierto de acero el aluminio y cualquier otro metal deben desengrasarse de la siguiente manera:

1. Limpiar el metal desnudo con el desengrasante 2100H de la línea Novacoat (esto asegurará que los contaminantes persistentes sean removidos durante el desengrasado y limpieza final).
2. Con una toalla limpia, secar el desengrasante antes de que transcurra el tiempo para que éste se evapore.



VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

No Aplica



VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA ACTIVADA

No Aplica



ADITIVOS

No requiere



SEGURIDAD Y MANEJO

PRODUCTO EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Para información adicional de seguridad, consulte la hoja MSDS (Material Safety Data Sheet). Asegúrese de entender los mensajes de advertencia en la etiqueta, ya que un manejo inadecuado del producto o la falta de Equipos de Protección Personal (PPE), puede dar lugar a condiciones inseguras o lesiones peligrosas.

